

# QUARTZ ELEGANCE GOLD GLOSS

ACHIEVES A GOLD MIRROR EFFECT WITH A UNIQUE UNIFORMITY



**QUARTZ**  
ELEGANCE®



**DERPROSA™**  
PREMIUM LUXURY FILMS



Taghleef Industries

[www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)

## MAIN SPECIFICATIONS

• Gloss Film with a metallized gold effect / Film dorado efecto brillo metalizado / Film doré brillant avec effet métallisé / Goldfolie mit metallisiertem Glanzeffekt / Film dorato effetto lucido metallizzato.

• Its metallic appearance makes the use of metallic inks unnecessary / Su aspecto metálico no hace necesario el uso de tintas metálicas / Grâce à son aspect métallique, il n'est pas nécessaire d'utiliser des encres métalliques pour obtenir l'effet métallique / Die Verwendung von konventionellen Farben ist nicht erforderlich, da dieses Material einen metallischen Effekt verleiht./ In virtù del suo aspetto metallico non richiede l'uso di inchiostri convenzionali.

• Printable by Offset (using oxidative inks, specific for non-porous materials) and screen printing / Imprimible por offset (utilizando tintas oxidativas, específicas para materiales no porosos) y serigrafía / Imprimeable en Offset (en utilisant des encres oxidatives, spécifiques pour les matériaux non poreux) et serigraphie / Stampabile in offset (utilizzando inchiostri ossidativi specifici per materiali non porosi) e serigrafia / Bedruckbar in Offset (mit oxidativen Druckfarben, spezifisch für nichtporöse Materialien geeignet) und Siebdruck.\*

### TECHNICAL SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		QUARTZ ELEGANCE GOLD GLOSS THERMAL		
Properties Propiedades		VALUES / VALORES 33 GY 26	UNITS UNIDAD	TEST METH MET. ENSAYO
Thickness Espesor		33	µm	ASTM - E252
Yield Rendimiento		33,3	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D 4321
Optical Density Densidad Óptica		2,2	%	ASTM 1003
Wetting tension Tensión superficial		≥40	Dynes/cm Dinas/cm	ASTM D 2578
C.O.F. Film		0,50		ASTM D 1894
Colour Color	L	78	%	ASTM D 1204 120°C, 5min
	a	0,2		
	b	33		
	ΔE*ab	<3%		
Lamination strenght Fuerza de laminación papel blanco		≥5	N/mm <sup>2</sup>	Internal Method Método Interno
			Lb/In <sup>2</sup>	
Application temperature Temperatura de aplicación		95 - 105	°C	N/25,4mm
		(203 - 221)	(°F)	

\*Offset UV: We recommend to test before printing / Recomendamos hacer pruebas antes de la impresión / Nous recommandons tester le film avant l'impression / Si consiglia di test prima della stampa / Wir empfehlen vor dem Drucken, Tests durchzuführen

The above information is based on conclusive test evidence and TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U experience. The Co. refuses any responsibility arising from the use, handing or treatment of products after delivery and its guarantee is only related to the quality of the products, as specified on the transaction contract. The delivered raw and packaging materials have been manufactures following the current laws and any important change in the properties of them will be notified previously in order to be accepted by the customer. This is a commercial sample. The manufacturer could modify in any of its forms the features of this data sheet. For the latest version visit our website: [www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)

La información detallada en esta hoja de especificaciones técnicas es el resultado de los conocimientos actualizados por TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U, basada en valores medios comprobados en producciones estándar. En ella se indican las principales características de nuestros productos y sus posibles aplicaciones. En ningún caso deberán ser considerados como una garantía sobre la idoneidad del producto. El fabricante se reserva el derecho de modificar en cualquiera de sus formas el contenido de ésta ficha técnica. Para consultar la última versión visite nuestra página web: [www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)



[www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)

[staff.es@ti-films.com](mailto:staff.es@ti-films.com)

**DERPROSA**™  
PREMIUM LUXURY FILMS



Taghleef Industries

